

ОКП 36 4571



Редуктор газовый САО-10

ПАСПОРТ

ДЖЕТ 279 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Редуктор САО-10 сетевой ацетиленовый (далее по тексту редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления ацетилена, поступающего из газораспределительного трубопровода и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при питании оборудования газовой сварки, резки, пайки, наплавки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

1.2 Редукторы изготавливаются климатического исполнения УХЛ категории 1 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур окружающей среды от минус 25 до плюс 50 °С.

1.3 Пример условного обозначения см.табл.1:

«Редуктор САО-10 ДЖЕТ 279 00 00 00 -01»-редуктор сетевой ацетиленовый одноступенчатый с пропускной способностью 10 м³/ч.с прямым расположением выходного штуцера.

Таблица 1

Обозначение	Модель	Рис.	Расположение выходного штуцера
ДЖЕТ 279 00 00 00	САО-10	1	угловое
-01		2	прямое
-02			прямое, штуцера входа и выхода одинаковые

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1.Основные технические данные см. табл.2

Таблица 2

Характеристика	ДЖЕТ 279 00 00 00		
	-00	-01	-02
	САО-10		
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	10		
Наибольшее давление газа на входе, МПа	0,12		
Наибольшее рабочее давление газа, МПа	0,1		
Рекомендуемое наименьшее рабочее давление, МПа	0,08		
Присоединительные размеры	на входе	М27х1,5ЛН (внутренняя)	М16х1,5ЛН (наружная)
	на выходе	М16х1,5ЛН (наружная)	
2.5 Габаритные размеры, мм	102х125х106		
2.6 Масса, кг	0,65		

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входят:

Редуктор САО-10 ДЖЕТ 279 00 00 00-____ 1 шт.

Паспорт ДЖЕТ 279 00 00 00 ПС 1 шт.

Комплект монтажных частей:

Редуктор комплектуется монтажными частями по заказу.

Варианты заказа см. табл.3

Таблица 3

Наименование	Ниппель	Гайка
Под рукав Ду9	ДЖЕТ.000.055.012-01	ДЖЕТ.000.055.015-03
Под пайку латунной трубки Ø10	ДЖЕТ.119.00.02.01	ДЖЕТ.000.055.015-03
Под пайку латунной трубки Ø8	ДЖЕТ.119.00.02.01-01	ДЖЕТ.000.055.015-03
Под сварку нержавеющей трубки Ø10	ДЖЕТ.189.00.00.13	ДЖЕТ.000.055.015-03
Под сварку нержавеющей трубки Ø8	ДЖЕТ.189.00.00.13-01	ДЖЕТ.000.055.015-03

В количестве:

Для исполнения ДЖЕТ 279 00 00 00 и -01 по 1 шт.

Для исполнения -03 по 2 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид редуктора показан на рис. 1,2.

4.2 Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления.

4.3 Редуктор присоединяется к газораспределительному трубопроводу входным штуцером при помощи накидной гайки. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан.

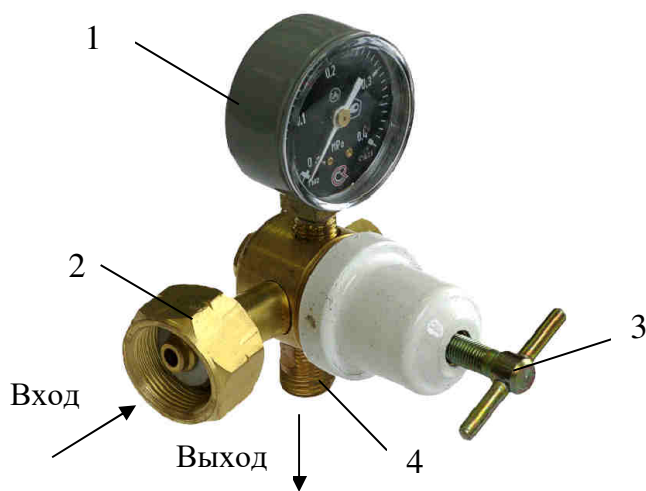
Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.4 На редукторе установлен манометр по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

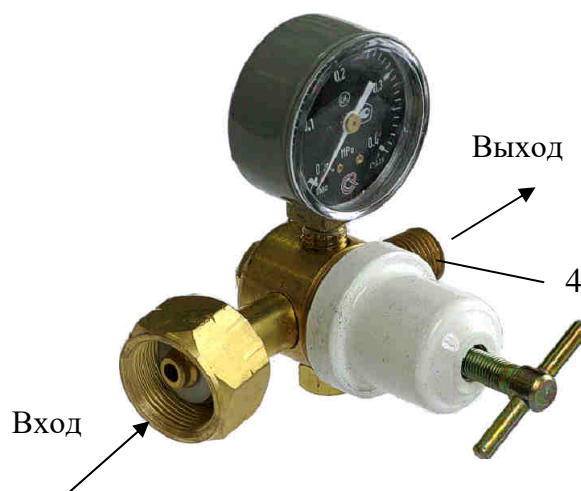
4.5 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер.

1-манометр рабочего давления
3-регулирующий винт

2-гайка накидная штуцера входного
4-штуцер выходной



**Рис. 1 Редуктор CAO-10
ДЖЕТ 279 00 00 00**



**Рис.2 Редуктор CAO-10
ДЖЕТ 279 00 00 00-01**

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»), наличии прокладки на входном штуцере.

5.2 Установить редуктор на газораспределительном трубопроводе, присоединить к нему необходимое оборудование.

Открыть клапан запорный трубопровода, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан запорный, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.3 Затем проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расхода газа (при открытом клапане запорном трубопровода) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину. После установления перепада, стрелка манометра, показывающая давление в рабочей камере, должна оставаться на месте, т.е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления.

5.4 При возникновении любой неисправности немедленно закрыть клапан запорный трубопровода, выпустить газ из редуктора и устранить неисправность.

5.5 После окончания работы необходимо закрыть клапан запорный трубопровода и вывернуть регулирующий винт редуктора до освобождения пружины.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации необходимо соблюдать:

- «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработке металлов ПОТ РМ-019-2001;
- ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";
- ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;
- «Правила пожарной безопасности в РФ», ППБ 01-03.
- Требования безопасности по ГОСТ 12.2.008.

6.2 Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

6.3 Запрещается открывать вентиль баллонный при накрученном регулирующем винте редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении).

6.4 Не выполнение требований п.6.2, 6.3 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.5 Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт редуктора, находящегося под давлением.

6.6 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Условия хранения и транспортирования редукторов – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Редуктор сетевой ацетиленовый САО-10 ДЖЕТ 279 00 00 00 - ___изготовлен и испытан в соответствии с ТУ 3645-003-13071510-2006, ГОСТ 13861-89 и признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.83550/22 от 04.04.2022

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>